

60Hz

ARGAL

CHEMICAL PUMPS

BOMBAS MAGNETICAS



Modelos: TMB, TMP, TMR y TMF

BOMBAS MAGNETICAS

TMB - TMP - TMR - TMF

BOMBAS HERMÉTICAS

Las bombas de arrastre magnético se definen como “herméticas” porque se ha excluido el uso de cualquier órgano giratorio de cierre estanco del líquido. La única necesidad de cierre estanco entre el cuerpo bomba y el cuerpo posterior es garantizada por una empaquetadura estática del tipo junta tórica.

DIFERENTES TIPOS DE CONEXIONES

Conexiones con roscados estándares Gas cilíndrica BSP o cónica NPT, unión mediante bridas ISO, ANSI, JIS (TMP, TMR y TMF).

APLICACIÓN DEL MOTOR INDEPENDIENTE

El motor se puede aplicar o extraer con extrema facilidad sin tener que desmontar o abrir el cuerpo bomba. Motores estándares IEC o NEMA (TMP, TMR y TMF).

VACIADO DEL CUERPO BOMBA (TMR y TMF)

Está predispuesta la conexión de drenaje del cuerpo bomba.

PLACA DE REFUERZO (TMR y TMF)

Hay disponible una placa de refuerzo de acero inoxidable para la protección del cuerpo bomba de golpes de ariete accidentales o esfuerzos de diferente naturaleza (por ej: en caso de arranques con tuberías de aspiración en depresión, con posibilidad de excursión para fijaciones elásticas, y de dilataciones térmicas).

BASE DE APOYO (TMP, TMR y TMF)

Por encargo se suministra la base de apoyo de la bomba de acero inoxidable con terminales de tierra en materiales termoplásticos químico-resistentes.

DIFERENTES TIPOS DE MATERIALES

Es disponible una amplia gama de materiales utilizados por el cuerpo y el rodete, guarniciones y sistemas de guía, para cualquier tipo de líquido y condición de trabajo.

Ejemplo de elección de los materiales de construcción según las condiciones de trabajo (TMR):



X = Condiciones extremas

N = Condiciones criticas

R = Condiciones normales

TECNOLOGÍA ARGAL

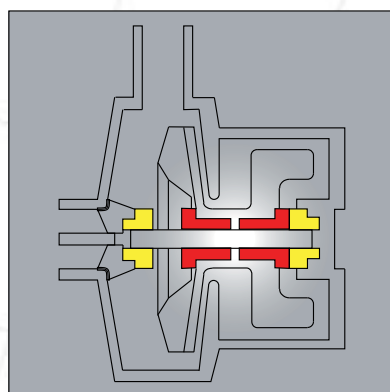
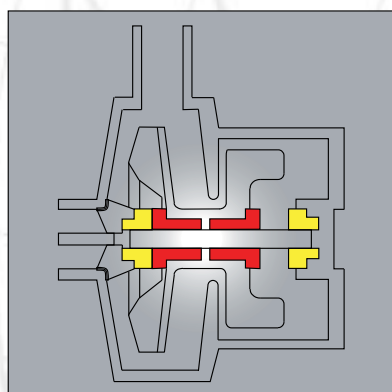
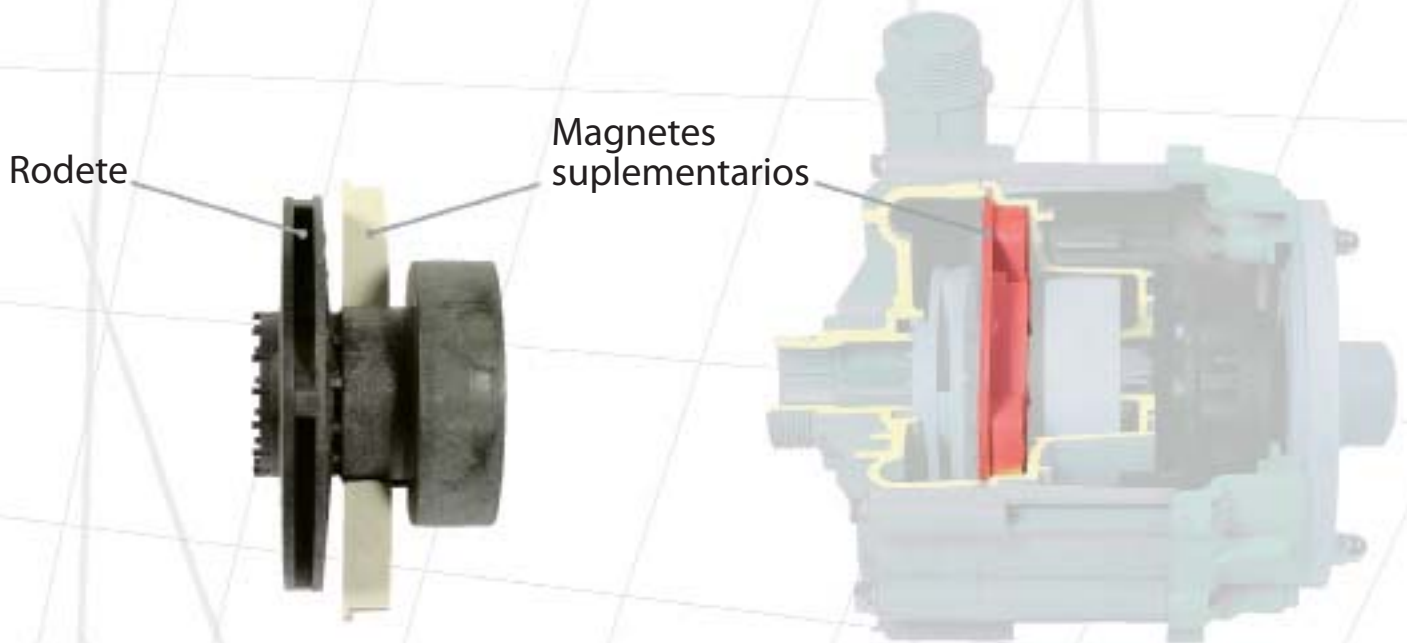
Funcionamiento en seco

LA TECNOLOGÍA ARGAL DEL AUTOALINEAMIENTO AXIAL BIDIRECCIONAL

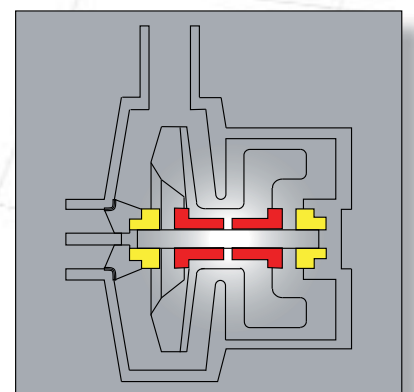
(solo para TMR, modelos 20.36 y 36.30 excluidos).

Para la definición de una posición neutra, sin fricciones, se ha introducido un campo magnético suplementario y de dos zonas de trabajo (una anterior y una posterior) en las cuales el rodete puede elegir libremente trabajar según las cargas hidrodinámicas definidas desde el punto de curva capacidad/carga hidrostática. Dos anillos limitadores de excursión axial definen este intervalo de trabajo ocupado por el rodete durante el funcionamiento normal. En caso de anomalías (por la carencia de presión en seco) el campo magnético suplementario, permanentemente activo y que contrasta con los empujes axiales, lleva el rodete al punto neutro, impidiendo de modo preciso el contacto con los anillos limitadores fijos y por lo tanto evitando tracciones y desarrollo de calor. La forma de los imanes la orientación de los campos son la clave que permite el control de la acción deseada.

Esta nueva tecnología permite a la bomba TMR trabajar más de una hora en seco.



Diferentes cargas hidráulicas condicionan el posicionamiento anterior o posterior del rodete.



Durante la marcha en seco el rodete está en el centro gracias al campo magnético suplementario.

TMB

Basis

Las bombas "TMB" de la gama BASIS de Argal son centrífugas, monoestadio, de arrastre magnético.

Materiales de construcción:

Polipropileno y Fibra de Vidrio (cuerpo).

FPM (guarniciones).

PTFE y Fibra de Vidrio (sistema de guía).

Ferrita (juntas magnéticas).

Prestaciones:

15 - 70 l/min.

Líquidos:

Soluciones acuosas o ácidos poco concentrados (peso específico máximo 1,1 kg/dm³).

Ácido Clorhídrico 20%

Ácido Nítrico 15%

Ácido Sulfúrico 15%

Hidróxido de Sodio 10%

Hipoclorito de Sodio 5%

Modelos:

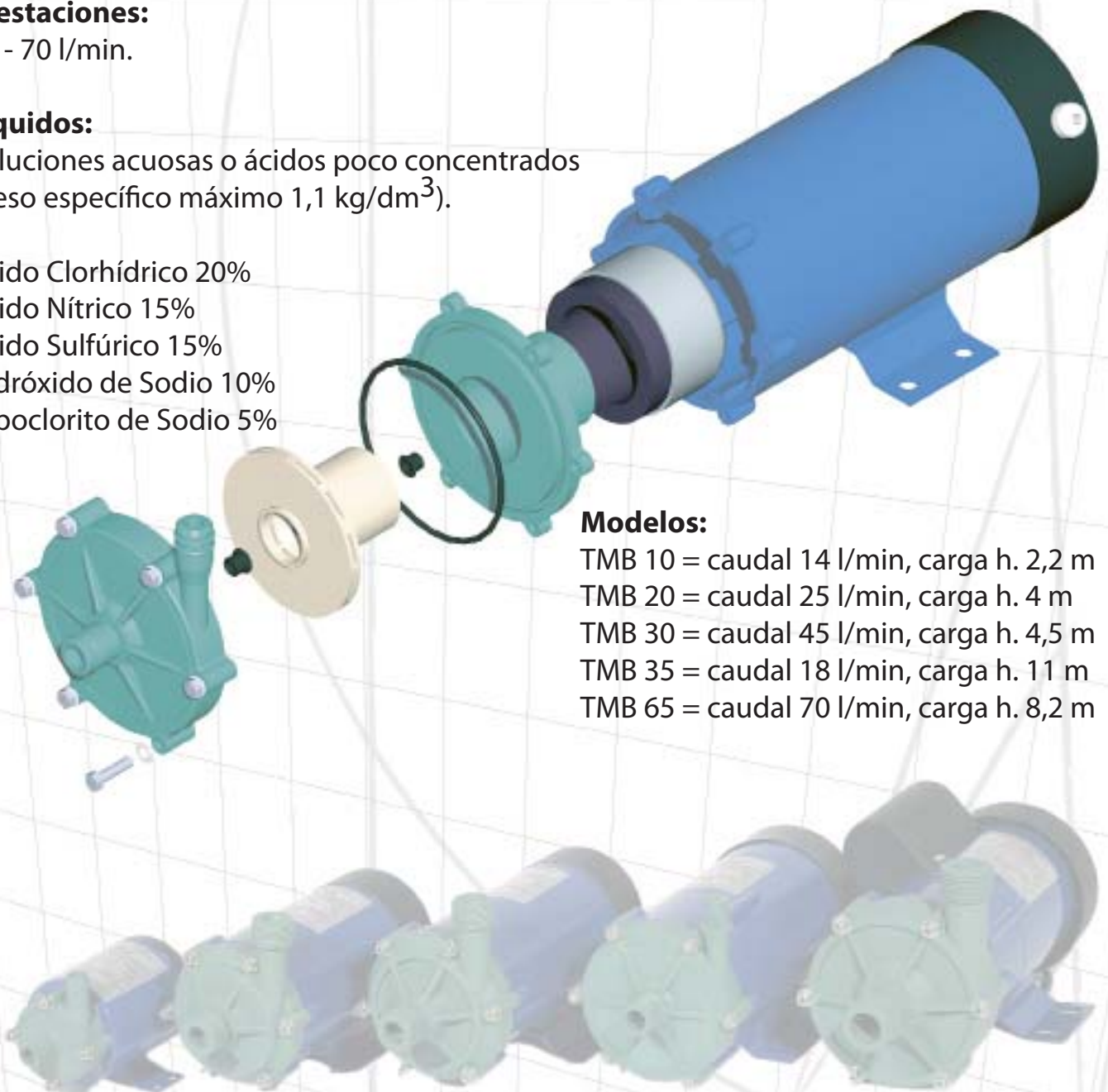
TMB 10 = caudal 14 l/min, carga h. 2,2 m

TMB 20 = caudal 25 l/min, carga h. 4 m

TMB 30 = caudal 45 l/min, carga h. 4,5 m

TMB 35 = caudal 18 l/min, carga h. 11 m

TMB 65 = caudal 70 l/min, carga h. 8,2 m



TMP

Prima

Las bombas "TMP" de la gama PRIMA de Argal son centrífugas, monoestadio, de arrastre magnético y en ejecución monobloque.

Materiales de construcción:

Polipropileno y Fibra de Vidrio o E-CTFE y Fibra de Carbono (cuerpo y rodete).

FPM, EPDM o FFKM (guarniciones).

Carbono HD, Carburo de Silicio, o PTFE y Fibra de Vidrio (sistema de guía).

Neodimio Hierro Boro (juntas magnéticas).

Prestaciones:

Caudal máximo 12 m³/h.

Carga hidrostática máxima 15 m.

Líquidos:

Líquidos químicos de alto peso específico (p.e. máximo 1,85 kg/dm³).

Ácido Clorhídrico 36%

Ácido Fluosilícico 32%

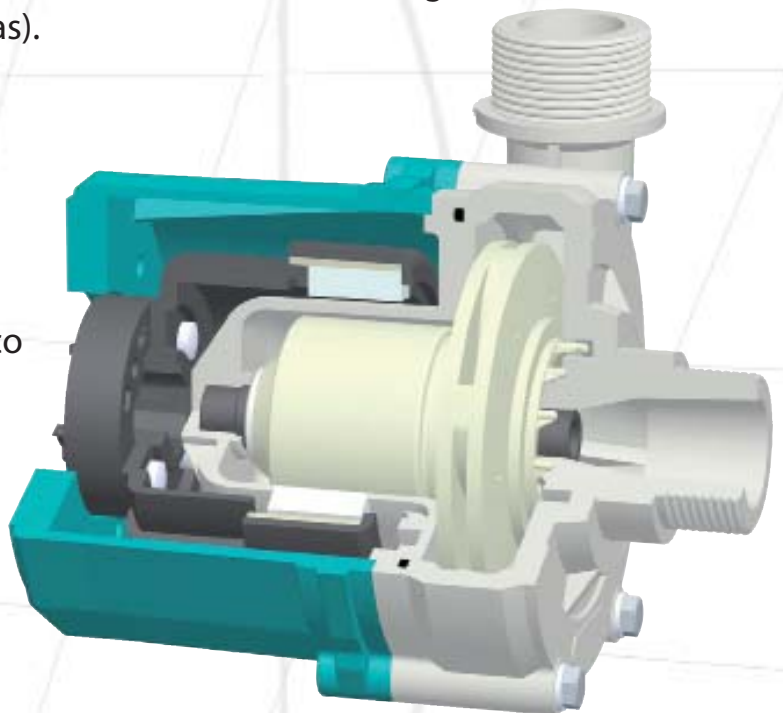
Ácido Nítrico 65%

Ácido Sulfúrico 98%

Cloruro Férrico 40%

Hidróxido de Sodio 50%

Hipoclorito de Sodio 12,5%



Algunos modelos:

TMP 07.11 P GF K N2 B EN3 1,1KW

caudal 7 m³/h, carga hidrostática 11 m para Hipoclorito de Sodio 12,5%, Ácido Clorhídrico 36%, Ácido Sulfúrico 40%, Cloruro Férrico 30%, Hidróxido de Sodio 32%

TMP 07.09 P GF K N2 B EN3 1,1KW

caudal 7 m³/h, carga hidrostática 9 m para Ácido Sulfúrico 98%, Cloruro Férrico 40%, Hidróxido de Sodio 50%

TMP 05.11 P GF K X2 B EN3 0,55 KW

caudal 5 m³/h, carga hidrostática 11 m para Ácido Fluosilícico 32%, Ácidos con 5% de sólidos



TMR

Route

Las bombas "TMR" de la gama ROUTE de Argal son centrífugas, monoestadio, de arrastre magnético y en ejecución monobloque.

Materiales de construcción:

Polipropileno y Fibra de Vidrio o E-CTFE y Fibra de Carbono (cuerpo y rodete).

FPM, EPDM o FFKM (guarniciones).

Carbono HD, Carburo de Silicio, o PTFE y Fibra de Vidrio (sistema de guía).

Neodimio Hierro Boro (juntas magnéticas).

Prestaciones:

Caudal máximo 48 m³/h.

Carga hidrostática máxima 50 m.

Líquidos:

Líquidos químicos de alto peso específico (p.e. máximo 2 kg/dm³).

Ácido Clorhídrico 36%

Ácido Fluosilícico 32%

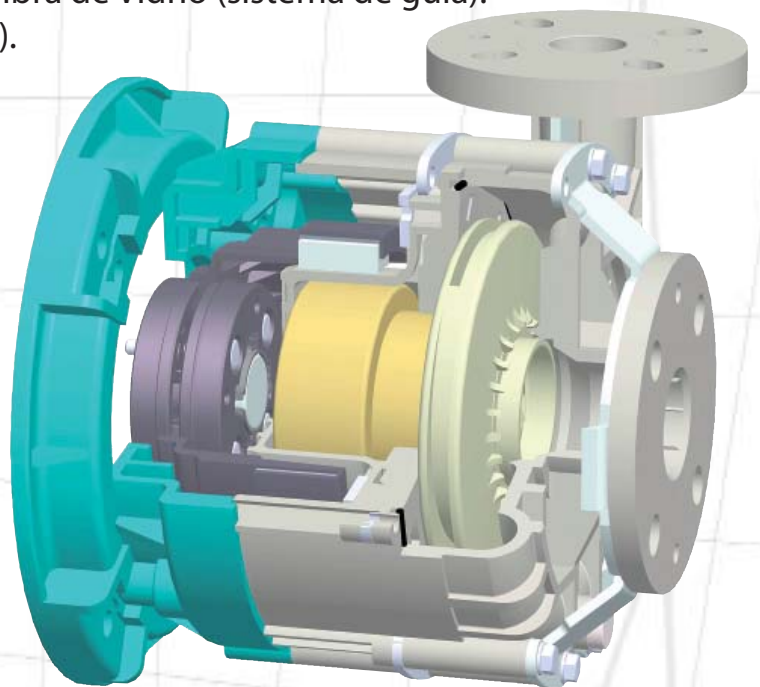
Ácido Nítrico 65%

Ácido Sulfúrico 98%

Cloruro Férrico 40%

Hidróxido de Sodio 50%

Hipoclorito de Sodio 12,5%



Algunos modelos:

TMR 31.40 P GF K N2 B EN3 11KW

caudal 25 m³/h, carga hidrostática 43 m para Hipoclorito de Sodio 12,5%, Ácido Clorhídrico 36%, Ácido Sulfúrico 40%, Cloruro Férrico 20%, Hidróxido de Sodio 32%

TMR 31.30 P GF K N2 B EN3 11KW

caudal 50 m³/h, carga hidrostática 13 m para Ácido Nítrico 40%, Hidróxido de Sodio 50%

TMR 11.15 P GF K X2 B EN3 3KW

caudal 5 m³/h, carga hidrostática 11 m para Ácido Sulfúrico 98%, Ácidos con 5% de sólidos

TMF

Frontiera

Las bombas "TMR" de la gama FRONTIERA de Argal son centrífugas, monoestadio, de arrastre magnético y en ejecución monobloque.

Materiales de construcción:

Polipropileno o E-CTFE (cuerpo y rodete).

FPM, EPDM o FFKM (guarniciones).

Carbono HD, Carburo de Silicio, o Ceramica (sistema de guía).

Neodimio Hierro Boro (juntas magnéticas).

Prestaciones:

Caudal máximo 90 m³/h.

Carga hidrostática máxima 60 m.

Líquidos:

Líquidos químicos de alto peso específico (p.e. máximo 2,2 kg/dm³).

Ácido Clorhídrico 36%

Ácido Fluosilícico 32%

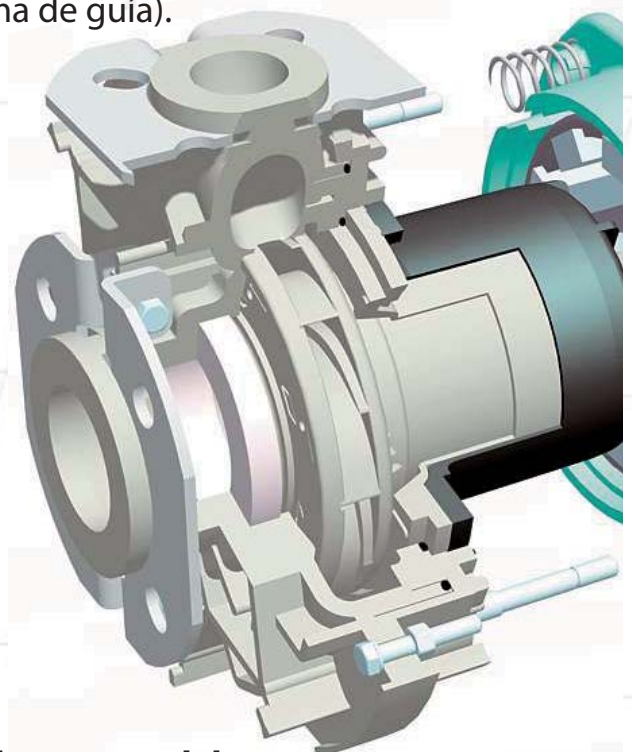
Ácido Nítrico 65%

Ácido Sulfúrico 98%

Cloruro Férrico 40%

Hidróxido de Sodio 50%

Hipoclorito de Sodio 12,5%



Algunos modelos:

TMF 40/160 R GF K X 160 I P 15KW

caudal 38 m³/h, carga hidrostática 50 m para Hipoclorito de Sodio 12,5%, Ácido Clorhídrico 36%, Ácido Sulfúrico 32%, Cloruro Férrico 20%, Hidróxido de Sodio 20%

TMF 40/130 P GF K X 160 I P 15KW

36 m³/h, carga hidrostática 25 m para Ácido Sulfúrico 98%, Cloruro Férrico 40%, Hidróxido de Sodio 50%

TMF 25/130 R WW K X 132 I N 7,5KW

caudal 5 m³/h, carga hidrostática 11 m para Ácido Fluosilícico 25%, Ácidos con 5% de sólidos





ARGAL
BOMBAS QUÍMICAS



Member of AIB
associazione
industriale
Bresciana

Via Labirinto, 159 - 25125 BRESCIA - ITALY
Tel. +39.030.3507011 - Fax +39.030.3507077 - Export dpt. Tel. +39.030.3507017
Web: www.argal.it - E-mail: tech.sales@argal.it

LOS DATOS SE CALCULARON SUPONIENDO TEMPERATURA 20°C
ARGAL se reserva aportar cualquier cambio dirigido hacia la continua mejora de sus productos.
Está prohibida la reproducción total o parcial, también fotoestática, de esta impresión.